|  |
| --- |
| **Bitte füllen Sie für jede Kennlinie ein eigenes Formular aus.***Please use an own formular for every characteristic curve.* |
| **Datum***Date* |  . |
| **Kunde***customer* |  . |
| **Liefertermin***Delivery date* |  . |
| **Vertretung***agency abroad* |  . |
|  | **Beispiel/***example* |  |
| **Grundwerkstoff***base material* | S 235 JR; Al;etc.  |  . |
| **Schweißzusatzwerkstoff***filler metal* | G42 4 M; G3Si1; etc. Sonderdraht |  . |
| **Drahtdurchmesser***wire diameter* | Beistellung Kunde |  . |
| **Schutzgas***protective gas* | Ar 82/18; CO25%; etc. |  . |
| **Leistungsbereich***power range* | 120 - 600 A |  . |
| **Drahtvorschubgeschwindigkeit***wire speed* |  |  . |
| **Bevorzugtes Schweißverfahren***Preferred welding process (Control weld, speed weld…)* |  . |
| **Stromquellentyp***Type of power source* | Pulse [ ]  Champ [ ] Tronic [ ]  Tronic Pulse [ ]  | Leistungsklasse in Ampere |  |
| **Anwendung***application* | manuell / automatic | Manuell [ ] Automatisch [ ]  |
| **Brenner / VSP***welding torch / VSP* | **Typ / Länge**type / length |  . | / |  . |
| **Push-Pull-Bren-ner oder CDD** | PPB [ ]  CDD [ ]  |
| **Schweißposition***welding position* | PA;PB;PC;PD;PE; PF; PG |  . |
| **Nahtart***Joint type* | Aufpanzern, Kehlnaht etc.Cladding, Fillet weld |  . |
| **Werkstückbeschaffenheit***workpiece quality* | blank; verzinkt; Walzhaut; gestrahlt; geschliffen;etc.*uncoated, zinc coated, mill scale, blazed, ground etc.* |  . |
| **sonstige Bemerkung***other comment* |  . |